



1. Τίτλος σπουδών/προσόν ¹

**Δίπλωμα Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης Επιπέδου 5. Ειδικότητα Ι.Ε.Κ.:
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΟΣ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ**

2. Μεταφρασμένος τίτλος ²

**Vocational Training Diploma Initial Vocational Training (I.E.K.) Level 5. Specialty of I.E.K.:
AUTOMOBILE ELECTRICAL TECHNICIAN**

3. Προφίλ ικανοτήτων και δεξιοτήτων

Μαθησιακά αποτελέσματα : Γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες. Τυπικά, ο κάτοχος του παρόντος τίτλου σπουδών/προσόντος είναι σε θέση να:

ΓΝΩΣΕΙΣ

- Αναγνωρίζει τα βασικά ηλεκτρολογικά συστήματα, τις βασικές αρχές λειτουργίας των ηλεκτρονικών συστημάτων και συστημάτων αυτοματισμών και τους επιμέρους μηχανισμούς τους (ABS/ ASR /ESP ADS) των σύγχρονων οχημάτων.
- Αναγνωρίζει τις βασικές αρχές λειτουργίας των συστημάτων μετάδοσης κίνησης, πέδησης (φρένα), ανάρτησης, διεύθυνσης, διαφορικών συστημάτων, υδραυλικών συστημάτων και των επιμέρους μηχανισμών τους στα οχήματα.
- Αναγνωρίζει ηλεκτρολογικά διαγράμματα και τις βασικές καλωδιώσεις πάνω στο αυτοκίνητο. Τις συνδεσμολογίες κυκλωμάτων αυτοματισμού αυτοκινήτων, ηλεκτρολογικών εξαρτημάτων, μετασχηματιστών, συστημάτων ψεκασμού, ηχητικά συστήματα, συστήματα αντικλεπτικής προστασίας, βασικές αρχές συστήματος ανάφλεξης καυσίμου.
- Εξηγεί τις βασικές αρχές λειτουργίας των συστημάτων θέρμανσης και κλιματισμού Αυτοκίνητων οχημάτων.
- Περιγράφει τις βασικές αρχές τεχνολογίας αμαξωμάτων και συστημάτων παθητικής ασφάλειας.
- Παρουσιάζει τις αρχές οργάνωσης και λειτουργίας συνεργείου / ηλεκτρολογείου
- Ερμηνεύσει τα ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια των συστημάτων και εξαρτημάτων των οχημάτων και σχεδιάζει ένα εξάρτημα σε σκαρίφημα.
- Κατέχει βασικά στοιχεία , Μηχανολογίας αυτοκινήτου, μηχανουργικής τεχνολογίας, ηλεκτρολογικού & μηχανολογικού σχεδίου, ηλεκτροτεχνίας, αυτοματισμών, αισθητήρων, διαγνωστικών συσκευών, ηλεκτρονικών, μηχανών εσωτερικής καύσης (ΜΕΚ)
- Απαριθμεί τους κανονισμούς ασφαλείας και την νομοθεσία για την προστασία των εργαζομένων, του χώρου εργασίας και του περιβάλλοντος.
- Αντιλαμβάνεται βασικές έννοιες του επαγγέλματός του στα αγγλικά διενεργώντας βασική επαγγελματική επικοινωνία (γραπτή και προφορική) στα αγγλικά χρησιμοποιώντας έννοιες του επαγγέλματος τους και τεχνικούς όρους.
- Αναφέρει λογισμικά προγράμματα υποστήριξης της εργασίας του.
- Παρουσιάζει όργανα τεχνικών μετρήσεων & ελέγχου (παχύμετρα, μικρόμετρα, πολύμετρα, παλμογράφο).
- Αναφέρει αρχές διαχείρισης αποβλήτων που δημιουργούνται από τις απαιτούμενες εργασίες.

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ

- Εξάγει αποτελέσματα απλών υπολογισμών εκτελώντας απλούς και βασικούς υπολογισμούς για την εύρεση των μεγεθών σε απλές εφαρμογές (μετατροπή μονάδων κλπ.)
- Συνδέει απλά στοιχεία ηλεκτρονικών (δίοδοι, τρανζίστορ, τελεστικοί ενισχυτές).
- Χρησιμοποιεί προηγμένες διαγνωστικές μεθόδους κι συσκευές (αναλυτής καυσαερίων).
- Πραγματοποιεί μετρήσεις τάσης- έντασης- παλμογραφημάτων, βασικών μετρήσεων αισθητήρων.
- Χρησιμοποιεί την τεχνική ορολογία , να διαβάζει τα τεχνικά εγχειρίδια επισκευής (Service Manual) κι τα βιβλία ανταλλακτικών (Parts Book) των οχημάτων
- Χειρίζεται και να συντηρεί με ορθό τρόπο μηχανήματα, εργαλεία (χειρός και ηλεκτρικά), συσκευές, κυκλώματα αυτοματισμού, λαμβάνοντας υπόψη γενικές οδηγίες, τεχνικές προδιαγραφές, τεχνικά εγχειρίδια, κανονισμούς και προδιαγραφές ασφαλείας εργασίας.
- Παρέχει Α' βοήθειες σε περίπτωση μικρών ατυχημάτων χρησιμοποιώντας τα μέσα πυρόσβεσης και πυροπροστασίας
- Διαχειρίζεται την ηλεκτρονική του αλληλογραφία χρησιμοποιώντας σουίτα γραφείου για απλές εφαρμογές (σύνταξη προσφορών, αναφορών, πελατολόγιο κλπ.) εντοπίζοντας βασικές πληροφορίες σχετικές με το αντικείμενο της εργασίας τους στο διαδίκτυο.
- Οργανώνει το χώρο εργασίας διατηρώντας τον τακτικό και καθαρό κατά τη διάρκεια της.
- προετοιμάζεται για την πραγματοποίηση μίας εργασίας, υπολογίζοντας τα απαιτούμενα υλικά και εργαλεία, Κοστολογεί τις εργασίες και τα υλικά που αφορούν σε επισκευή συντήρηση συντάσσοντας προϋπολογισμούς κόστους υλικών & εργασίας.

ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

- Κρίνει επαρκώς τις συνθήκες κατά τη διάρκεια της εργασίας επιλέγοντας τις βέλτιστες τεχνοοικονομικά λύσεις.
- Τηρεί συστηματικά τα μέσα ατομικής προστασίας Μ.Α.Π και υγιεινής που επιβάλλει η νομοθεσία.
- Εργάζεται συνδυάζοντας τις παραπάνω γνώσεις, δεξιότητες σε διαφορετικά περιβάλλοντα σε εξαρτημένη ή ανεξάρτητη μορφή εργασίας σαν υπάλληλος μικρής ή μεγάλης επιχείρησης ή αυτόνομα, αναλαμβάνοντας πρωτοβουλίες και προσαρμόζοντάς τη συμπεριφορά τους στις εκάστοτε συνθήκες
- Ενεργεί τόσο υπό τις οδηγίες μηχανικού / ανωτέρων όσο και αυτόνομα στα πλαίσια των ευθυνών που του αναλογούν από την ισχύουσα νομοθεσία.
- Αναζητά τις νεότερες πληροφορίες και τεχνολογικά δεδομένα στο επάγγελμά του αναθεωρώντας τις αρχικές του γνώσεις.
- Αναπτύσσει επικοινωνιακές και αρμονικές συνεργασίες μέσω υγιούς επικοινωνίας τόσο με τους πελάτες όσο με τους συναδέλφους τους είτε δεχόμενοι είτε εκτελώντας εντολές.

¹ Στη γλώσσα του πρωτοτύπου. | ² Εφόσον ισχύει. Η παρούσα μετάφραση δεν έχει νομική ισχύ. | ³ Εφόσον ισχύει.

4. Φάσμα επαγγελματιών στα οποία έχει πρόσβαση ο/η κάτοχος του τίτλου σπουδών/προσόντος³

Ο κάτοχος διπλώματος αυτής της ειδικότητας μπορεί να απασχοληθεί σε συνεργείο επισκευών αυτοκινήτων του ιδιωτικού ή δημοσίου τομέα, σε εταιρεία εμπορίας ανταλλακτικών, σε συνεργείο συναρμολόγησης τμημάτων αυτοκινήτων και τοποθέτησης αξεσουάρ είτε ως αυτοαπασχολούμενος σε δικό του συνεργείο.

Η αναγνώριση του Διπλώματος ΙΕΚ ως τυπικού προσόντος για διορισμό στο δημόσιο τομέα ρυθμίζεται με το Π.Δ. 50/2001 (Φ.Ε.Κ. 39 / Α' / 5-3-2001), ως ισχύει.

5. Επίσημη βάση του τίτλου σπουδών/προσόντος

Φορέας απονομής του τίτλου σπουδών/προσόντος

Εθνικός Οργανισμός Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.
Λεωφ. Εθνικής Αντιστάσεως 41, Τ.Κ. 142 34 Ν. Ιωνία
<https://www.eoppep.gr/>

Επίπεδο (εθνικό ή ευρωπαϊκό) του τίτλου σπουδών¹

Επίπεδο 5 Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων.

Πρόσβαση σε επόμενη βαθμίδα εκπαίδευσης ή κατάρτισης¹

Ναι

Νομική βάση

Νόμος 2009/1992 περί Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης

Νόμος 4186/2013 περί Αναδιάρθρωσης της Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης και λοιπές διατάξεις

Νόμος 4763/2020 περί Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Κατάρτισης και Διά Βίου Μάθησης

6. Επίσημα αναγνωρισμένοι τρόποι απόκτησης τίτλου σπουδών/ προσόντος

Επιτυχής συμμετοχή στις εξετάσεις πιστοποίησης απόφοιτων Ι.Ε.Κ..

Συνολική διάρκεια της εκπαίδευσης/κατάρτισης που οδηγεί στο πιστοποιητικό : 4 εξάμηνα (έως τον ν.4186/2013) / 5 εξάμηνα (μετά τον ν.4186/2013)

7. Πρόσθετες πληροφορίες

Προϋποθέσεις εισαγωγής¹

Απολυτήριο ή Πτυχίο Ανώτερης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή Πτυχίο ΕΠΑΣ (Επίπεδο 4 ΕΠΠ/ΕQF) ΣΕΚ ή ισότιμο τίτλο σπουδών (Επίπεδο 3 ΕΠΠ/ΕQF)

Μετά την ψήφιση του Ν 4763/2020, μόνο με Απολυτήριο Ανώτερης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης (ΓΕΛ ή ΕΠΑΛ) ή ισότιμο τίτλο σπουδών (Επίπεδο 4 ΕΠΠ/ΕQF)

Ενδεικτικά Διδασκόμενα Μαθήματα ειδικότητας:

Τεχνική επικοινωνίας – Επιχειρηματικότητα, Ηλεκτροτεχνία, Ηλεκτρονικά, Μηχανουργικές εφαρμογές, Μηχανολογία αυτοκινήτων, Αυτοματισμοί – Αισθητήρια – Διαγνωστικές συσκευές, Σύστημα αυτοκινήτου, Η.Σ.Α. Ι & ΙΙ, Αμάξωμα – Παθητική ασφάλεια, Αυτοκίνητα νέων τεχνολογιών, Επάγγελμα ηλεκτρολόγου αυτοκινήτων, Αγγλικά, Χρήση Η/Υ.

Περισσότερες πληροφορίες για το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων: www.nqf.gov.gr και <http://proson.eoppep.gr>

Εθνικό Κέντρο Europass Ελλάδας: Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π- EL/NEC

Λεωφόρος Εθνικής Αντιστάσεως 41, 142 34, Ν. Ιωνία, Αθήνα Τηλ. (0030) 210 2709000 europass@eoppep.gr

<http://europass.eoppep.gr>

<https://www.eoppep.gr/>