

1. Τίτλος σπουδών/προσόν ¹

**Δίπλωμα Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης Επιπέδου 5. Ειδικότητα Ι.Ε.Κ.:
ΕΙΔΙΚΟΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΕΠΙΠΛΟΥ**

2. Μεταφρασμένος τίτλος ²

**Vocational Training Diploma Initial Vocational Training (I.E.K.) Level 5. Specialty of I.E.K.:
FURNITURE DESIGN SPECIALIST**

3. Προφίλ ικανοτήτων και δεξιοτήτων

Μαθησιακά αποτελέσματα : Γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες. Τυπικά, ο κάτοχος του παρόντος τίτλου σπουδών/προσόντος είναι σε θέση να:

ΓΝΩΣΕΙΣ

- Κατατάσσει σε κατηγορίες τα είδη του ξύλου που προορίζονται για την κατασκευή επίπλου με βάση τη φυσική διάρκεια και τη μηχανική αντοχή τους.
- Απαριθμεί τα υλικά και τα εξαρτήματα με τα οποία κατασκευάζονται τα έπιπλα και περιγράφει τις ιδιότητές τους και τις μεθόδους παραγωγής τους.
- Κατονομάζει τις μηχανές και τα εργαλεία κατεργασίας του ξύλου, των προϊόντων και των υποπροϊόντων του.
- Αναγνωρίζει τα όργανα και μέσα σχεδίασης του γραμμικού και ελεύθερου σχεδίου και τις βασικές αρχές της σύνθεσης, της οπτικής αντίληψης και της αισθητικής.
- Αναγνωρίζει τα βασικά μαθηματικά και τα μετρικά μεγέθη τα οποία είναι απαραίτητα για τους υπολογισμούς επιφανειών, όγκων, βάρους και άλλων μέτρων σε σχέση με την ειδικότητά του.
- Κατονομάζει τους βασικούς κανόνες εργονομίας και ανθρωπομετρίας.
- Αναφέρει βασικούς νόμους της φυσικής και ειδικότερα τις δυνάμεις που ασκούνται κατά την κατασκευή και τη χρήση των επίπλων.
- Αναγνωρίζει τα εργαλεία και τα προγράμματα Η/Υ για την εισαγωγή στοιχείων, την απλή επεξεργασία κειμένου, την εύρεση πληροφοριών, τη σχεδίαση κ.ά.
- Κατονομάζει την ορολογία του κλάδου του από όποια γλώσσα κι αν προέρχεται.
- Διακρίνει τις βασικές περιόδους εξέλιξης στην ιστορία του επίπλου και αναγνωρίζει αντιπροσωπευτικά έπιπλα από κάθε περίοδο.

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ

- Σχεδιάζει κάθε είδος επίπλου και συστήματα επίπλων λαμβάνοντας υπόψη τις ανάγκες της εργονομίας και της ανθρωπομετρίας.
- Σχεδιάζει πρωτότυπες προτάσεις επίπλων σύμφωνα με τις νέες τάσεις της εποχής, τις ανάγκες της αγοράς, τη σύγχρονη τεχνολογία και τα νέα υλικά. Παρουσιάζει τα ανάλογα σχέδια με κατόψεις, όψεις, τομές, αξονομετρικά και προοπτικά.
- Προτείνει διάφορες μεθόδους της κατασκευής επίπλων και των επιμέρους εργασιών που έχουν σχέση με τα υποβαλλόμενα σχέδιά του.
- Χειρίζεται με ακρίβεια εργαλεία και όργανα που χρησιμοποιούνται για τον βιομηχανικό σχεδιασμό των επίπλων.
- Συλλέγει και αξιολογεί πληροφορίες από διάφορες πηγές (εκθέσεις, διαδίκτυο, λευκώματα κ.ά.) και τις αξιοποιεί αναλύοντας τα δεδομένα με δημιουργικό τρόπο στον σχεδιασμό κάθε επίπλου.
- Συντάσσει κοστολογικό κατάλογο με αναλυτική περιγραφή τεχνικών προδιαγραφών των εργασιών κάθε τμήματος και του συνόλου των επίπλων.
- Προβαίνει σε ποιοτικό έλεγχο επίπλου γνωρίζοντας τα συστατικά μέρη και ελέγχοντας το βαθμό ασφαλείας που παρέχει το συγκεκριμένο προϊόν.
- Χρησιμοποιεί τα προγράμματα Η/Υ (CAD) που υποβοηθούν την εργασία του (σχεδιασμός δισδιάστατων και τρισδιάστατων απεικονίσεων).

ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

- Ακολουθεί οδηγίες υπεύθυνου παραγωγής κατά την εκτέλεση των καθηκόντων του, αντιλαμβάνεται τον τρόπο εφαρμογής τους και φροντίζει για την τήρηση των χρονοδιαγραμμάτων που έχουν οριστεί.
- Αναλαμβάνει αυτόνομα σχεδιασμό επίπλων και είναι υπεύθυνος για την ολοκλήρωση των εργασιών του.
- Συνεργάζεται με άτομα άλλων ειδικοτήτων, όπως επιπλοποιούς, ξυλουργούς, τζαμάδες, μηχανικούς, προμηθευτές, τεχνικούς παραδοσιακών τεχνών, ζωγράφους, διακοσμητές, αρχιτέκτονες κ.ά. για την υλοποίηση των επίπλων.

¹ Στη γλώσσα του πρωτοτύπου. | ² Εφόσον ισχύει. Η παρούσα μετάφραση δεν έχει νομική ισχύ. | ³ Εφόσον ισχύει.

4. Φάσμα επαγγελματών στα οποία έχει πρόσβαση ο/η κάτοχος του τίτλου σπουδών/προσόντος³

Ο κάτοχος διπλώματος αυτής της ειδικότητας μπορεί να απασχοληθεί σε επιχειρήσεις σχεδίασης και κατασκευής επίπλων. Η αναγνώριση του Διπλώματος ΙΕΚ ως τυπικού προσόντος για διορισμό στο δημόσιο τομέα ρυθμίζεται με το Π.Δ. 50/2001 (Φ.Ε.Κ. 39 / Α' / 5-3-2001), ως ισχύει

5. Επίσημη βάση του τίτλου σπουδών/προσόντος

Φορέας απονομής του τίτλου σπουδών/προσόντος

Εθνικός Οργανισμός Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.
Λεωφ. Εθνικής Αντιστάσεως 41, Τ.Κ. 142 34 Ν. Ιωνία
<https://www.eoppep.gr/>

Αρχή που είναι αρμόδια για την επικύρωση ή αναγνώριση του τίτλου σπουδών/προσόντος

Εθνικός Οργανισμός Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.
Λεωφ. Εθνικής Αντιστάσεως 41, Τ.Κ. 142 34 Ν. Ιωνία
<https://www.eoppep.gr/>

Επίπεδο (εθνικό ή ευρωπαϊκό) του τίτλου σπουδών¹

Επίπεδο 5 Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων.

Κλίμακα βαθμολόγησης / απαιτήσεις επιτυχίας
α) επιτυχής ολοκλήρωση της φοίτησης στο Ι.Ε.Κ. και απόκτηση Βεβαίωσης Επαγγελματικής Κατάρτισης
β) επιτυχία στο θεωρητικό μέρος των τελικών εξετάσεων πιστοποίησης (κλίμακα βαθμολόγησης 1-20, με βάση το 10)
γ) επιτυχία στο πρακτικό μέρος των τελικών εξετάσεων πιστοποίησης (επιτυχών / αποτυχών)

Πρόσβαση σε επόμενη βαθμίδα εκπαίδευσης ή κατάρτισης¹

Ναι

Διεθνείς συμφωνίες αναγνώρισης των προσόντων¹

Όχι

Νομική βάση

Νόμος 2009/1992 περί Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης

Νόμος 4186/2013 περί Αναδιάρθρωσης της Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης και λοιπές διατάξεις

Νόμος 4763/2020 περί Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Κατάρτισης και Διά Βίου Μάθησης

6. Επίσημα αναγνωρισμένοι τρόποι απόκτησης τίτλου σπουδών/ προσόντος

Επιτυχής συμμετοχή στις εξετάσεις πιστοποίησης απόφοιτων Ι.Ε.Κ.. Συνολική διάρκεια της εκπαίδευσης/κατάρτισης που οδηγεί στο πιστοποιητικό: 4 εξάμηνα (έως τον ν.4186/2013) / 5 εξάμηνα (μετά τον ν.4186/2013)

7. Πρόσθετες πληροφορίες

Προϋποθέσεις εισαγωγής¹

Απολυτήριο ή Πτυχίο Ανώτερης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή Πτυχίο ΕΠΑΣ (Επίπεδο 4 ΕΠΠ/ΕQF) ΣΕΚ ή ισότιμο τίτλο σπουδών (Επίπεδο 3 ΕΠΠ/ΕQF)

Μετά την ψήφιση του Ν 4763/2020, μόνο με Απολυτήριο Ανώτερης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης (ΓΕΛ ή ΕΠΑΛ) ή ισότιμο τίτλο σπουδών (Επίπεδο 4 ΕΠΠ/ΕQF)

Ενδεικτικά Διδασκόμενα Μαθήματα ειδικότητας:

Ιστορία Τέχνης - Ρυθμολογία, Σχέδιο, Τεχνολογία υλικών, Μηχανική κατεργασία – Μηχανήματα, Τεχνολογία παραγωγής επίπλων, Εσωτερική διακόσμηση, Οικονομική παραγωγής, Σχεδιασμός, Οικονομική – μάρκετινγκ, Ξένη γλώσσα, Πληροφορική.

Περισσότερες πληροφορίες για το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων: www.nqf.gov.gr και <http://proson.eoppep.gr>

Εθνικό Κέντρο Europass Ελλάδας: Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π- EL/NEC

Λεωφόρος Εθνικής Αντιστάσεως 41, 142 34, Ν. Ιωνία, Αθήνα Τηλ. (0030) 210 2709000 europass@eoppep.gr

<http://europass.eoppep.gr> <https://www.eoppep.gr>

¹ Εφόσον ισχύει.